



# UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA

Facultad de Ingeniería Química y Textil  
SECCIÓN DE EXTENSIÓN Y PROYECCIÓN SOCIAL



## PROGRAMA DE ESPECIALIZACION EN SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL

**INICIO DE CLASES DOMINGO 01 DE OCTUBRE**

**DOMINGOS DE 9.00AM A 2.00PM**

**LUGAR DE CLASES:**

**CAMPUS UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA FIQT**

**INFORMES E INSCRIPCIONES:**

Oficina del SEPS –FIQT  
Av. Túpac Amaru N° 210. Rímac. Pabellón "F"  
Sección de extensión y proyección Social SEPS  
Correo: [seps\\_fiqt@uni.edu.pe](mailto:seps_fiqt@uni.edu.pe)

Teléfonos: 481-1070 anexo 5619



967-224-890

SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL

## **OBJETIVO DEL PROGRAMA**

Brindar capacitación de primer nivel a profesionales, estudiantes y toda persona vinculada con el Área. Generándole mayores conocimientos y competencias para la implementación de un Sistema de seguridad Industrial. Buscando reducir los riesgos laborales mediante el conocimiento y aplicación de las leyes y normas nacionales e internacionales.

## **METODOLOGIA**

Basada en el desarrollo de clases teórico práctico por parte del ponente como resolución de casos reales propios del quehacer laboral diario de los participantes y experiencia de los ponentes.

Clases vivenciales mediante visitas a empresas, lecturas constantes de fuentes nacionales como extranjeras, evaluación semanal y desarrollo de proyecto final.

## **PLAN DE ESTUDIOS**

### **MODULO I**

#### **SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO. (20 HORAS CRONOLOGICAS)**

- Introducción a seguridad y salud en el trabajo bajo los estándares OSHA.
- Ley 29783 modificatoria 30222 y normas conexas
- El Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo. ANSI / ASSE 10.2012
- Comité de seguridad e higiene en el trabajo.
- Métodos FINE- TOTEM DE GROUSE-HADDOOM
- Técnicas de seguridad.
- Política visión y misión de seguridad y salud en el trabajo.
- Reglamento interno de seguridad.
- Estándares de trabajo.
- Causas y consecuencias de los accidentes.
- Costo de los accidentes Reglamento interno de seguridad.
- Modelo de Causalidad de Perdidas.
- Métodos de Análisis y riesgo.
- Factores de riesgo laboral.
- Identificación de Peligros Evaluación de Riesgos y Control IPERC.
- CONCEPTOS IMPORTANTES: Accidente-Riesgo-Causas de los Accidentes- Peligro-Prevención-Incidente-Previsión
- EVALUACION DE RIESGOS (IPER): Objetivos-Partes-Etapas-Desarrollo- Documentación requerida de un IPER
- METODOLOGIAS DE EVALUACION DE RIESGO: Métodos Cualitativos- Métodos Cuantitativos
- TALLERESPRÁCTICO: REALIZACION DE DOS IPER.
- Fundamentos de seguridad en proceso químicos.

## **MODULO II**

### **RIESGOS TECNICOS.**

**(20 HORAS CRONOLOGICAS)**

- Principios de los sistemas de seguridad.
- Programas de prevención de riesgos laborales.
- Consultorías de seguridad.
- Máquinas y sus protecciones pasivas.
- Señalización de seguridad.
- Trabajos de alto riesgo.
- TRABAJO EN ALTURA.
- Tipos de herramientas manuales.
- Causas de los accidentes con herramientas manuales y motorizadas.
- Fundamentos del trabajo en altura-Responsabilidades.
- Programa de prevención contra caídas.
- TRABAJO EN ESPACIOS CONFINADOS.
- Conceptos generales de los espacios confinados.
- Prevención de los riesgos en espacios confinados.
- TRABAJO EN CALIENTE-Estándar de trabajos en caliente.
- Prevención de los riesgos para trabajos en caliente.
- Técnicas de control de las atmosferas peligrosas.
- MATERIALES PELIGROSOS IQBF-Uso de la Guía GREE-2012-Normatividad – Sistemas de información MSDS NIOSH.
- Almacenamiento, manipulación y disposición final de los químicos.
- Insumos químicos y bienes fiscalizados. Residuos peligrosos. Plan de emergencia y plan de protección.

## **MODULO III**

### **PROTECCION Y RESPUESTA.**

**(20 HORAS CRONOLOGICAS)**

- Planes de respuesta a emergencias.
- Leyes, reglamentos y normas relacionadas.
- Redacción e implementación de un plan de respuestas a emergencias.
- Crisis y manejo de crisis.
- Normas de recuperación y continuidad del negocio.
- Sistemas de detección y alarma de incendios.
- Características técnicas de los sistemas de detección y alarma de incendios.
- Sistemas de control y extinción de incendios.
- Características técnicas de los Sistemas de control y extinción de incendios.
- Protecciones pasivas y activas.
- Brigadas industriales.
- Calculo BLEVE.
- Método COVENIN – MESERI.
- Equipos de protección personal.

## **MODULO IV -V**

### **HIGIENE INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL.**

#### **(40 HORAS CRONOLOGICAS)**

- Higiene Industrial Introducción, objetivos definiciones e información general.
- Identificación de peligros.
- Evaluación del medio ambiente de trabajo.
- Higiene industrial control de las exposiciones mediante la intervención.
- Límites de exposición profesional.
- Agentes físicos. Ruido, vibración, iluminación, temperatura.
- Radiaciones ionizantes y no ionizantes
- Identificación medición y evaluación del riesgo físico.
- Métodos de control del riesgo físico.
- Agentes químicos Toxicología laboral y dosis.
- Efectos del contaminante químico-Cáncer laborales.
- Identificación medición, evaluación y control del riesgo químico.
- Manejo de residuos sólidos peligrosos y no peligrosos.
- Agentes biológicos-Riesgos biológicos.
- Identificación medición, evaluación y control del riesgo biológico.
- SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL Trabajo OHSAS 18001-2015.
- Requisitos-Interpretación – Implementación de acuerdo a la Ley 29783 de Seguridad y Salud en el Trabajo y Reglamento DS.N°005-2012-TR
- Conformación del comité SST
- INSPECCIONES DE SEGURIDAD- SUNAFIL.
- Ámbito de competencia de la SUNAFIL en Lima y Provincias - Funciones.  
La Nueva escala de multas Supuestos de Reducción de Multas.  
Modificaciones del Reglamento de la Ley General de Inspección: D.S. 012-2013-TR  
Inicio del Procedimiento inspectivo del SUNAFIL.  
Tramite del Procedimiento inspectivo del SUNAFIL.  
Finalización de las actuaciones inspectoras.  
Las actas de infracción.
- Modalidades de la Actuación Inspectiva: Visita Inspectiva y comparecencia  
¿Dónde se pueden realizar la visita inspectiva?  
El Plazo de prescripción de la actuación inspectiva.  
Obligaciones de los sujetos inspeccionados.

#### **TRABAJO INTEGRADOR.**

**Implementación de un sistema de Seguridad y Salud Ocupacional.**

**Supervisado por el Docente. (40 Horas)**

## CERTIFICACION



A NOMBRE DE LA  
**UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA.**  
**FACULTAD DE INGENIERIA QUIMICA Y TEXTIL.**  
Sección de Extensión y Proyección Social.  
DIPLOMA DE ESPECIALIZACION EN:  
SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL.  
Con 140 horas.

## INVERSION

El Programa tiene un costo de:

Matricula	S/. 200.00
5 cuotas de S/400.00	S/ 2,000.00
Total	S/.2,200.00

## EVALUACION

Durante el desarrollo del programa la evaluación será en forma permanente a los participantes mediante los siguientes criterios:

1. Nota mínima aprobatoria por curso es de 14 (catorce).
2. Asistencia a clases, como mínimo 80%.
3. Participación de clases activa.
4. Presentación de trabajos – talleres en cada clase.
5. Aprobación de 1 examen final o taller final al concluir cada modulo
6. Presentación y sustentación de un trabajo final integrador.

## ADMISION

El Programa de Especialización P.E En Seguridad Industrial y Salud Ocupacional está dirigido a Profesionales, Técnicos egresados, estudiantes de últimos ciclos de universidad, Público en general con experiencia mínima 2 años involucrados en las áreas de seguridad y salud ocupacional, producción, mantenimiento, medio ambiente y recursos humanos entre otras áreas y otros profesionales que deseen adquirir los conocimientos, técnicas y herramientas en la gestión de la seguridad, riesgos y salud ocupacional, interesados en minimizar las pérdidas en sus empresas mediante una gestión eficiente en temas de seguridad y salud, con la finalidad de prevenir todo tipo de accidentes.

## **REQUISITOS**

A efectos de participar en el programa de especialización los postulantes deberán cumplir con los siguientes requisitos:

### **Con estudios universitarios previos**

Constancia de Egresado Universitario, Grado de Bachiller o Título Profesional o 7o ciclo en adelante de Carrera Universitaria.

### **Con estudios técnicos completos**

Copia del Título Técnico Profesional o constancia de egresado.

## **A LOS PARTICIPANTES**

Quienes no aprueben la Especialización solo se otorgara Certificado de asistencia.

Quienes no cumplan con los requisitos solo se otorgara Certificado de asistencia.

Quienes registren una asistencia menor al 80% de clases solo se otorgara Certificado de asistencia.